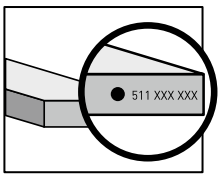
PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE : CREATION 70 X'PRESS

Température ambiante
Mini : 15°C

Température du support
Mini : 15°C

Avant de procéder à la mise en œuvre du revêtement, il convient de l'examiner, et de déceler éventuellement tout problème d'ordre visuel. En cas de défauts d'aspect, nous vous demandons d'en informer GERFLOR et de ne pas commencer la mise en œuvre sans son accord.



1. DOMAINE D'UTILISATION

MATÉRIAUX	CREATION 70 X'PRESS LAMES ET DALLES
CONSTRUCTION PRODUIT	5 mm dont 0,70 de couche d'usure
CLASSEMENT UPEC OU EUROPÉEN	UPEC : U4 P3 E2 C2 Européen : 34-43 Demande d'Avis Technique en cours
DOMAINE D'EMPLOI	Se référer au Guide de choix des matériaux du catalogue général GERFLOR

SUPPORTS ADMIS	
SOL BÉTON, CHAPES LIQUIDES, BÉTON PEINT, BÉTON RAGRÉÉ	En cas d'irrégularité, réaliser un enduit de lissage. Poncer, aspirer soigneusement et appliquer un primaire d'accrochage. Voir avec les fabricants de colle et primaires tel que Akzo Nobel, Bostik, HB Fuller, F Ball, Mapei, Uzin. Gerflor recommande de se référer aux fiches techniques de ces primaires pour leur mode d'emploi.
CHAPE ANHYDRITE UNIQUEMENT DANS LES LOCAUX CLASSÉS E1	En cas d'irrégularité, réaliser un enduit de lissage. Poncer, dépoussiérer. Appliquer un primaire d'accrochage recommandé sur l'Avis Technique de la chape pour rendre le support hors poussière. Voir avec les fabricants de colle et primaires tel que Akzo Nobel, Bostik, HB Fuller, F Ball, Mapei, Uzin...). Gerflor recommande de se référer aux fiches techniques de ces primaires pour leur mode d'emploi.
CARRELAGE	Il ne doit pas comporter de désaffleur et les joints ne doivent pas être creux, sinon, il faut les regarnir avec un produit de jointoiement. Nettoyer de façon approfondie puis poser les lame / dalles Creation X'Press après séchage (L'application d'un primaire peut être nécessaire en fonction de l'état de surface du carrelage).
PLANCHERS TECHNIQUES	Il ne doit pas comporter de désaffleur et les joints ne doivent pas être arrondis. L'application d'un primaire peut être nécessaire en fonction de l'état de surface.
SOLS PVC COMPACTS	Le revêtement de sol doit être collé en tout point. Nettoyer de façon approfondie le sol existant. Si ce n'est pas le cas, la dépose totale du revêtement devra être effectuée, suivie de la préparation de support.
POSE SUR PLANCHERS BOIS ET PANNEAUX DÉRIVÉS DU BOIS	Les panneaux ne doivent pas comporter de désafleurs entre eux. Parquet cloué sur lambourdes espacées de 0,30m maximum, ventilé. Plancher de doublage (19mm) fixé sur parquet cloué et ventilé. Primairiser les panneaux.
PVC COLLEE SUR SOL CHAUFFANT : Nous ne recommandons pas de recouvrir un revêtement PVC afin d'optimiser la valeur énergétique du sol chauffant	
SOL CHAUFFANT (si température au sol <28°C) La réglementation demande : ≤ 0,15 m² x ° Kelvin / Watt	Possible
SOL CHAUFFANT PRE (plancher Rayonnant Electrique) La réglementation demande : ≤ 0,15 m² x ° Kelvin / Watt	Proscrite
PLANCHERS RÉVERSIBLES À EAU BASSE TEMPÉRATURE La réglementation demande : ≤ 0,13 m² x ° Kelvin / Watt	Possible
En cas de supports non nommés dans cette liste: nous consulter.	

SUPPORTS NON ADMIS (LISTE NON EXHAUSTIVE)
CHAPE LIQUIDE À BASE DE SULFATE DE CALCIUM RAGRÉE OU NON EN LOCAUX TYPE E2 OU E3
SUPPORTS BOIS : PLANCHER SUR SOLIVAGE, PARQUET FLOTTANT, PARQUET COLLÉ, PANNEAUX DE PARTICULE FLOTTANT, PANNEAUX OSB, STRATIFIÉ
CAOUTCHOUC
POSE SUR SOUS COUCHE ISOPHONIQUE OU MEMBRANE D'INTERPOSITION
REVÊTEMENT TEXTILE (MOQUETTE)
VINYL AMIANTE
LINOLEUM, LINOLEUM SUR MOUSSE
SOLS PVC AVEC COUCHE ISOPHONIQUE (MOUSSE)
DALLES ET LAMES LVT CLIPSÉES

IMPORTANT : *Les informations contenues dans ce documents sont valables à compter du : 01/01/2015 et susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que le présent document est bien celui en vigueur.*

PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE : CREATION 70 X'PRESS

CONDITIONS DE POSE	**Revêtement de sol mis en œuvre dans des locaux à température contrôlée. TEMPERATURE COMPRISE ENTRE 15 et 25°C. Amplitude thermique acceptée après la pose : +10°C à +30°C. Au-delà, collage en plein des lames sur toute la surface avec colle résistante à haute température et pour toute zone avec baie vitrée étant exposée directement au soleil, puits de lumière, nous conseillons de réguler la température (climatiseur...) ou d'empêcher d'avoir des rayonnements directs (rideaux, voiles...) sur le matériau. L'installation à proximité de baies vitrées ou fenêtres de toit (variation de température importante) nécessitera un collage acrylique type Gerflor Clim Adhesive ou Power Elastic de Bostik. Dans le cas d'une température > 50°C, nous recommandons une colle PU 2 composants.**
RÉSISTANCE À LA CHARGE STATIQUE	≤ 200 kg / appui et < 30 Kg / cm²

2. PREPARATION DE SUPPORT

2.1. NEUF ou RENOVATION Exigences du support

La pose doit être réalisée sur un support plan, sans aucun résidus de colle ou adhésif permanent.

- La planéité doit être < à 5mm sous la règle de 2 mètres (3mm sous la règle de 2m pour les chapes anhydrite), sans désafleurs
- Le taux d'humidité : <4,5% pour les supports béton et chape liquide ciment et <0,5% pour les chapes anhydrites et supports bois

2.2. TRAVAUX PRÉPARATOIRES SUR SUPPORTS BÉTON

Préparation :

Les surfaces doivent être soigneusement préparées de façon à les débarrasser de toutes souillures, de laitance de ciment, de produits de cure ou tout autre corps étranger.

Si le support ne répond pas aux exigences requises, une préparation de support doit être réalisée :

• Sur support avec un taux d'humidité <4.5% les performances de l'enduit devront satisfaire les spécifications du classement P3

Traitement des fissures :

Elles sont traitées avant l'application d'un enduit de ragréage ou si elles présentent un désaffleur > à 1 mm ou une ouverture > à 4 mm.

Traitement des joints :

Joints de retrait : Ils sont traités avant l'application d'un enduit de ragréage.

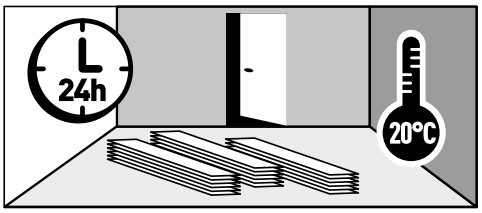
Joints de construction : Assimilé à des fissures, traitement idem.

Joint de dilatation : Joints sans différence de niveau : Le profilé CJ-20-5ou3 de ROMUS peut convenir.

Joints de dilatation avec profilé de recouvrement : Le profilé est en surépaisseur sur le revêtement et est fixé sur un seul coté.

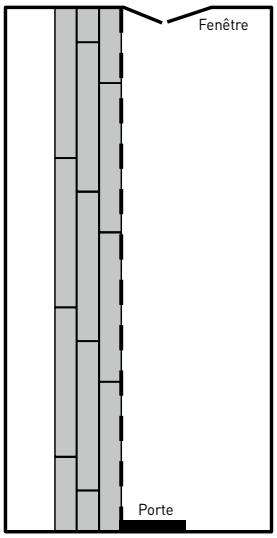
3. MISE EN ŒUVRE

3.1. CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE



Les lame / dalles devront être stockées dans le local de destination au minimum 24 heures avant la pose (température minimum ambiante 20° C). Mélanger les lames / dalles de plusieurs cartons de la même série lors de la pose afin d'éviter des écarts de coloris et les répétitions de décors. La température du local doit être comprise entre 15 et 25°C.
Au delà ou en deçà de ces températures au moment de la pose, le matériau peut être exposé à des phénomènes de retrait ou de dilatation dans le temps.
Pour ces raisons, une installation à proximité de baies vitrées ou fenêtres de toit (variation de température importante) nécessite des précautions particulières (voir conditions de pose).

3.2. CALEPINAGE DES SURFACES



Sauf prescriptions spéciales précisées dans les DPM (Documents particuliers du marché), la disposition des lames / dalles doit répondre aux règles suivantes :

- Chaque pièce ou local fermé est considéré séparément.
- Les lames / dalles utilisées dans un local doivent appartenir au même lot.
- L'entrepreneur doit procéder à une étude d'implantation des lames / dalles pour répondre aux exigences suivantes :

Les lames / dalles doivent être orientées dans les pièces vers le mur de la fenêtre principale ou dans le sens longitudinal.
Dans les couloirs, les lames / dalles doivent être disposées dans le sens de la circulation.
La largeur des lames / dalles en rive doit être dans la mesure du possible identique d'un bord par rapport à l'autre.
Aux extrémités des rangées, les longueurs des lames / dalles doivent être supérieures au tiers d'une lame.
Les longueurs des lames / dalles et décalages entre elles doivent être supérieurs au tiers d'une lame.

3.3. TRAÇAGE DE L'AXE

Déterminer le sens de pose (Les lames doivent de préférence être orientées dans le sens de la lumière entrant dans la pièce). Tracer un trait d'axe au sol qui divisera la pièce en deux, dans le sens de la pose.

Pour respecter l'équilibrage des coupes, tracer les axes de façon à ce que les lames / dalles de coupe soient > 1/ 3 de leur format dans les deux sens.

3.4. POSE DES LAMES / DALLES

3.4.1. OUTILLAGE

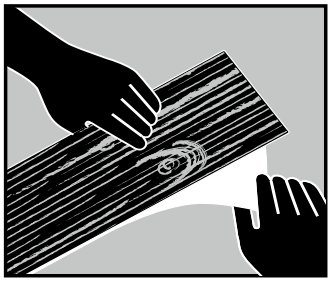
- Cordeau (cordex)
- Règle, Cutter, gants anti coupe, mètre
- Maroufleur 30/50 kg

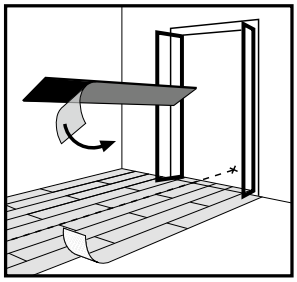
PRINCIPE DE MISE EN ŒUVRE : CREATION 70 X'PRESS

3.4.2. METHODE DE POSE

3.4.2.1. Principe de base

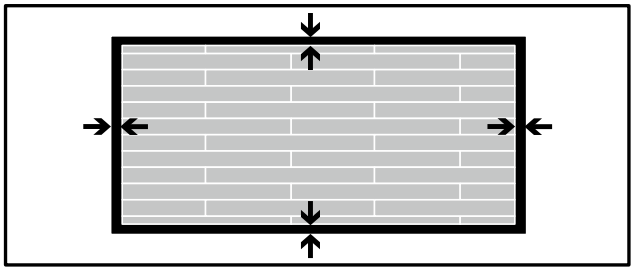
- Démarrer la pose le long de l'axe longitudinal ou à cheval sur l'axe selon le calepinage.
- Enlever le papier de protection.
- Poser les lames sur un support propre et hors poussière.
- Pour les dalles poser à 90°.
- Utiliser la coupe de la dernière lame / dalle (si supérieur à 1/3 de la lame / dalle) pour démarrer la rangée suivante.





3.4.2.2. Espace périphérique 5 mm :

Sens longueur/ largeur des lames / dalles



En partie courante, le joint périphérique est de 5 mm en tout point sauf pour des longueurs de pièces supérieures à 10m où le joint périphérique est de 8 mm. Cet espace doit être recouvert par un profil de finition.

3.4.2.3. Marouflage

Il s'effectue en deux temps :

- A la main, en marouflant les lames et ou dalles pendant la mise en place.
- Au rouleau à maroufler (50 kg) à la fin de la pose.

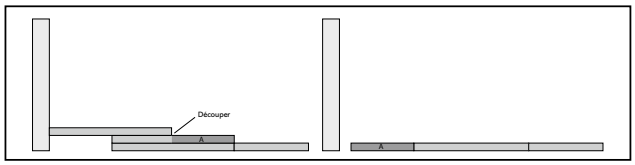
Insister sur les zones périphérique et ou dans les zones où il y aura peu de passage. Le marouflage au rouleau a une influence sur la tenue des lames / dalles dans le temps.

3.5. DÉCOUPE (MODE OPÉRATOIRE, OUTILS...) :

Découpe en périphérie

Elle se fait par report :

- Positionner la lame/dalle à couper en enlevant le papier protecteur, face décor visible sur la dernière lame/dalle entière posée.
- Prendre la lame/dalle entière qui servira de gabarit, en enlevant le papier protecteur.
- La poser sur la lame/dalle à couper, en décalant la lame/dalle de la valeur du joint de périphérie prévu.
- Marquer la lame/dalle à couper le long de la lisière du gabarit au moyen d'un cutter à lame droite.
- Plier la lame/dalle pour la casser.
- Eliminer les bavures à la lame croche.
- Positionner la lame/dalle.
- Bien la marouflage à la main avant le marouflage final au rouleau.



4. TRAITEMENT DES POINTS SINGULIERS

4.1. PLINTHES

Si la pose du revêtement se réalise avant la pose des plinthes, pour la finition entre le sol et le mur, GERFLOR recommande la pose de plinthes de type PLINTHE DECOR de Gerflor.
Positionner les plinthes en évitant qu'elles ne soient trop en appui sur les lames/dalles (ceci afin de faciliter la dilatation).
Dans le cas où les plinthes sont déjà posées, pour la finition entre le sol et le mur, GERFLOR recommande la pose de quart de rond sur les plinthes en bois.

4.2. JOINTS DE DILATATION DU SUPPORT

- Joints sans différence de niveau : Le profilé CJ-20-5 ou 3 de ROMUS ou équivalent peut convenir.
- Joints avec profilé de recouvrement : Le profilé est en surépaisseur sur le revêtement et est fixé sur un seul coté.

4.3. ARRÊTS

- Il existe chez ROMUS différents types de barre de seuils en fonction du type de finition souhaitée

4.4. PIEDS D'HUISSERIE

- Utiliser une cisaille démultipliée pour couper les lames / dalles.

Après découpe, il est possible de mastiquer autour des pieds d'huisserie.
Disponible chez Gerflor

Cisaille à onglet
Référence :
Gerflor :
0566 0001

4.5. RACCORDEMENT AUX PIÈCES ADJACENTES

Pour la jonction entre deux pièces recouvertes de lames / dalles CREATION X'PRESS, Gerflor recommande l'installation d'un profilé de type seuil de porte à fixations invisibles qui permet de recouvrir l'espace périphérique laissé lors de la pose.
Il existe différents seuils chez des fabricants dont le **Seuil Z de ROMUS** qui accepte les différences de niveaux entre les matériaux.

5. MISE EN SERVICE

La mise en service est immédiate après l'installation. Proscrire les embouts caoutchouc sous le mobilier. Nous recommandons un lavage manuel utilisant très peu d'eau ou d'être équipé d'un aspirateur à eau afin d'éviter une pénétration d'eau par les joints.

6. RÉPARATION

En cas de détérioration d'une lame / dalle :
- Enlever la lame / dalle CREATION X'PRESS détériorée, simplement car les lames / dalles ne sont pas emboitées entre elles
- Nettoyer le support
- Remettre en place une nouvelle lame / dalle

Nous vous conseillons de garder quelques lames / dalles de la série posée pour des éventuels remplacements.